

Maschinenverzeichnis

Fertigungsverfahren, technische Daten

Fertigungs- verfahren	Maschinen- fabrikat	Bearbeitungsmasse		Spezielles
		Max. Durchmesser	Max. Drehlänge	
3 – Achsen CNC- Drehautomat	Dainichi F250	Ø 250 mm	580 mm	Anz. angetriebene Werkzeugstationen: 12 Stangenautomat max. Ø 50 mm
Drehen CNC	Böhringer VDF V 800	Ø 465 / 820 mm	5000 mm	Feste Lünette: 70 - 500 mm Mitlaufende Lünette: 70 - 250 mm
Drehen CNC	Boehringer PNE 710	Ø 490 / 710 mm	400 mm	
Drehen CNC	Reiden	Ø 260 / 500 mm	700 mm	
Karussell- drehen CNC	Berthiez TMF 180	Ø 3000 mm	1500 mm	Autom. Werkzeug-Wechsler 12 WZ Max. Werkstückgewicht 12 t
Karussell- drehen CNC	Topper TVL-I6DCM	Ø 2000 mm	1250 mm:	Max. Werkstückgewicht 6 t
Karussell- drehen CNC	Berthiez TMF 125	Ø 1550 mm	1500 mm	Max. Werkstückgewicht 10 t
Zyklusdrehbank	Böhringer DUS 560	Ø 570 mm	2000 mm	Feste Lünette max. Ø 315 mm Mitlaufende Lünette max. Ø 160 mm
Zyklusdrehbank	Colchester Triumph Electronic	Ø 245 mm	1180 mm	Feste Lünette max. Ø 160 mm
Drehen Konv.	Spitzendreh- maschinen	Ø 360 / 600 mm	1500 mm	
Rundschleifen	TOS	Ø 850 mm	5000 mm	Mögliche Qualität: Ra 0,4 (N5) Rollen bis: Ra 0,1 (N3)
Rundschleifen	Kellenberger	Ø 350 mm Ø 50 mm	1500 mm 2000 mm	Mögliche Qualität: Ra 0,4 (N5)
Honen	Gehring / Bucher	Ø 100- (900mm)	Min. 200mm Max 2000mm	Max. 15 Tonnen.

PROMEC-ESTECH – ISO 9001:2000 / EN ISO 3834-2 ZERTIFIZIERT

Maschinenverzeichnis

Fertigungsverfahren, technische Daten

Fertigungs-Verfahren	Maschinen-fabrikat	Bearbeitungsmasse	Spezielles
Bearbeitungs-Center	Coburg-Waldrich Multitec 3000 FT	Tischgrösse: 2500 x 4500 mm Verfahrweg: X: = 11000 mm Verfahrweg: Y: = 3000 mm Verfahrweg: Z: = 1500 mm Verfahrweg: C: = 360° 1° Teilung	Anzahl Tische: 2 Max. Werkstückgewicht: 20 t / Tisch, 30 t gekoppelt Tische gekoppelt = Werkstück- länge 10m Anzahl Werkzeuge: 160
Bearbeitungs-Center	Wotan R2/12,5	Tischgrösse: 1600 x 2000 mm Verfahrweg: X: = 3000 mm Verfahrweg: Y: = 1600 mm Verfahrweg: Z: = 2280 mm Verfahrweg: W: = 800mm	Anzahl Paletten: 2 Max. Werkstückgewicht: 9000 kg Anzahl Werkzeuge: 80
Bearbeitungs-Center	Mecof CS105G	Tischgrösse: 8000 x 1060mm Verfahrweg: X: = 6300mm Verfahrweg: Y: = 1000mm Verfahrweg: Z: = 1700mm	Max. Werkstückgewicht: 10 t
Flexible Fertigungszelle	Scharmann Ecocut 1 Z 2 Maschinen verkettet	Tischgrösse: 1000 x 1250 mm Verfahrweg: X: = 2000 mm Verfahrweg: Y: = 1600 mm Verfahrweg: Z: = 1400 mm Verfahrweg: W: = 600 mm	Anzahl Paletten: 8 Max. Werkstückgewicht: 5000 kg Anzahl Werkzeuge: 120
Bearbeitungs-center	Hüller-Hille nb-h 210	Tischgrösse: 630 x 800 mm Verfahrweg: X: = 1000 mm Verfahrweg: Y: = 800 mm Verfahrweg: Z: = 800 mm	Anzahl Paletten: 6 Max. Werkstückgewicht: 1200 kg Anzahl Werkzeuge: 125
Bearbeitungs-center	Hurco BMC 40/20	Tischgrösse: 1220 x 510 mm Verfahrweg: X: = 1020 mm Verfahrweg: Y: = 510 mm Verfahrweg: Z: = 610 mm	Werkzeugwechsler Anzahl Werkzeuge: 24 Aufnahme nach DIN 69871
Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine	Mikron AG, Biel WF 51	Tischgrösse: Ø = 640 mm Verfahrweg: X: = 800 mm Verfahrweg: Y: = 500 mm Verfahrweg: Z: = 800 mm	Vertikalfräskopf Rundscharttisch RST 630
Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine	Mikron AG, Biel WF 41 C	Tischgrösse: 500 x 1000 mm Verfahrweg: X: = 630 mm Verfahrweg: Y: = 500 mm Verfahrweg: Z: = 460 mm	Vertikalfräskopf
Bearbeitungs-center	Topper TMV-510 T	Tischgrösse: 600 x 700 mm Verfahrweg: X: = 510 mm Verfahrweg: Y: = 360 mm Verfahrweg: Z: = 300 mm	Werkzeugwechsler Anzahl Werkzeuge: 20 Aufnahme nach Mas-BT 30

PROMEC-ESTECH – ISO 9001:2000 / EN ISO 3834-2 ZERTIFIZIERT

Maschinenverzeichnis

Schweissverfahren und weitere Dienstleistungen

Fertigungs- verfahren	Maschinen- Fabrikat	Bearbeitungsmasse	Spezielles
Schweissen- verfahren / -zulassung: TIG; MIG; MAG; UP; Elektroden EN ISO 3834-2 DIN EN 15085 AD 2000 HP0		Abmessungen/Gewicht:	Länge: bis 10'000 mm Breite: bis 5'000 mm Höhe bis: bis 4'000 mm Gewicht: bis 12 t
3D CNC Messmaschine	IOTA 1204	Messbereich X: 1830 mm Messbereich Y: 970 mm Messbereich Z: 610 mm	Erstellen von Prüfprotokollen Max. Werkstückgewicht: 2000 kg Messkopf: PH 10 Renishaw
3D CNC Messmaschine	Wenzel LAF 40/16/18	Messbereich X: = 4000 mm Messbereich Y: = 1600 mm Messbereich Z: = 1800 mm	Erstellen von Prüfprotokollen Max. Werkstückgewicht: 25'000 kg Renishaw Taster TP65W
Oberflächen- behandlung	Sandstrahl- anlage SGT	Kabinengrösse: bis max. 8m x 5m x 3m	Strahlmittel: ● Glasperlen ● Edelkorund ● Hartgusskies Einsatzbereich: ● Weisstahl ● Schwarzstahl
Lackierung	Spritzwand	L = 6 m / H = 2,2 m	Spritzen, Trocknen
Lackierung	Wälti	Kabinengrösse: L = 10 m / B = 5 m / H = 5 m	Waschen, Phosphatieren, Spritzen
Montage	Montieren von Baugruppen und kompletten Maschinen Schnittstellen: Mechanik, Pneumatik, Hydraulik,		Länge: bis 10'000 mm Breite: bis 6'000 mm Höhe: bis 3'500 mm Gewicht bis 25 t

PROMEC-ESTECH – ISO 9001:2000 / EN ISO 3834-2 ZERTIFIZIERT